

# **ПАСПОРТ**

**на мойки**

**-МХ-1(МХ-2,МХ-3) -котломоечные**

**(ВК-1,ВК-2,ВК-3) -со столом**

**-для санитарной обработки яиц(ВМя-4)**

**-МОПовые**

**-для груминга**

**Екатеринбург**

# МОЙКИ

## 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Мойки предназначены для использования в моечном отделении предприятия общественного питания для мытья, дезинфекции и ополаскивания использованной посуды. Мойки ванн выполнены из пищевой нержавеющей стали. Мойки не предназначены для технологических операций, связанных с ударными нагрузками или длительного хранения грузов. Максимальная кратковременная нагрузка на мойку не должна превышать 50 кг.

Мойки могут изготавливаться с мойкой 2 видов : **сварной и цельнотянутой.**

Мойки с цельнотянутой мойкой возможны к использованию в медицинских учреждениях. Металл моечных отделений устойчив к воздействию ультрафиолета и хлорсодержащих составов, применяемые для обработки.

В зависимости от исполнения каркаса, мойки выпускаются следующих серий:

- 1.1. В серии БЮДЖЕТ каркас выполнен из стали с полимерным покрытием.
- 1.2. В серии ЛАЙТ каркас выполнен из оцинкованного уголка.
- 1.3. В серии НОРМАЛ каркас выполнен из нержавеющей уголка.
- 1.4. В серии ЭКОНОМ каркас сварен из профильной трубы с полимерно-порошковым покрытием.
- 1.5. В серии ПРЕМИУМ каркас сварен из профильной нержавеющей трубы.

Мойки могут изготавливаться одно-, двух-, трёх-секционными.

В ассортименте моек, так же имеются мойки со столом, мойки для санитарной обработки яиц, мойки котломоечные, мойка МОПовая, мойки для груминга (для собак).

**Мойка** имеет моечное отделение и дополнительную рабочую поверхность. Поставляются в собранном виде.

**Мойка для санитарной обработки яиц** четырёхсекционная используется на предприятиях общественного питания для санитарной обработки яиц. Яйца опускают поочередно в секцию с дезинфицирующим раствором, затем - в секцию с раствором соды и после этого - в секцию с проточной водой. Мойка изготавливается только в сварном варианте.

**Мойка котломоечная** используется на предприятиях общественного питания для мытья посуды, кастрюль, баков и инвентаря. Поставляется, как в собранном, так и разобранном виде.

**Мойка МОПовая** используется для уборочного инвентаря в местах общего пользования. Моечное отделение изготавливается из нержавеющей стали. Каркас изделия может быть выполнен из профильной нержавеющей трубы или трубы с полимерно - порошковым покрытием.

**Мойка для груминга (для собак)** для мытья животных любых пород. Изготавливается полностью из нержавеющей стали и имеет сварную конструкцию. На задней стенке подготовлены два отверстия для установки любого стандартного смесителя. Ванна оснащена открывающейся дверцей для лёгкого доступа животных.

Опционально моечные ванны могут иметь:

- объёмный борт столешницы, повышающий привлекательность и внешний вид изделия;
- заземление, обеспечивающее нужный уровень безопасности в цехах общественного питания - отверстие под смеситель или душирующее устройство Стандартная высота моечных ванн 860 мм, МОПовых-700 мм

Столешницы ванн, у которых габаритная глубина больше или равна 600 мм имеют стандартный отступ относительно задних ножек 90 мм. В столешницах глубиной 500 мм стандартный отступ составляет 50мм.

Предприятие изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Габариты ванны (ШхГ), мм		Габариты моечного отделения (ШхГхВ),мм		Количество секций	
	сварная	цельнотянутая	сварная	цельнотянутая		
<b>Мойка МХ-1</b>	500х500		400х360х300	400х400х250	<b>1</b>	
	600х600	600х500	500х460х300	500х400х250		
	700х700	600х600	600х560х300	500х400х300 <b>(для серий МХБ, МХЛ, МХН)</b> 500х500х300		
	800х600	800х600				
	1000х700	600х700	900х560х300			500х500х300
	1200х700	700х700	1000х560х300			500х500х250
800х700		700х500х400				
<b>Мойка МХ -2</b>	1000х500		450х360х300	400х400х250	<b>2</b>	
	1000х600		450х460х300	500х400х250		
	1200х500		550х360х300	500х400х300 <b>(для серий МХБ, МХЛ, МХН)</b> 500х500х300		
	1200х600		550х460х300			
	1300х600					
	1400х500		650х360х300			
	1400х600		650х460х300			
	1400х700		650х560х300			
	1600х700	1550х700	750х560х300			
1500х500		460х360х300	400х400х250			
1600х600						
<b>Мойка МХ -3</b>	1600х700	1700х500	500х560х300	500х400х250	<b>3</b>	

	1900x600	1700x600	600x460x300	500x400x300 (для серий <b>ВМБ,ВМЛ,ВМН</b> ) 500x500x300	
	1900x700		600x560x300		
	2000x700	1800x700	630x560x300		
Модель	Габариты ванны (ШxГ), мм		Габариты моечного отделения (ШxГxВ),мм		Количество секций
	сварная	цельнотянутая	сварная	цельнотянутая	
<b>Ванна со столом</b>	1000x500		500x360x300	400x400x250	<b>1</b>
	1000x700	1000x600	500x560x300	500x400x300 (для серий <b>ВМБ,ВМЛ,ВМН</b> ) 500x500x300	
	1200x600		500x460x300		
	1200x700		500x560x300		
	1400x700		500x460x300		
	1500x700		500x560x300		
	1600x700				
<b>Ванна моечная для санитарной обработки яиц ВМя-4</b>	500x500		190x190x290		<b>4</b>
	600x600		240x240x290		
	700x700		290x290x290		
	800x800		340x340x290		
<b>Ванна котломоечная ВК-1</b>	800x800	1160x700	700x660x450	960x510x420	<b>1</b>
	1000x800		900x660x450		
	1350x700		1250x560x450		
	1200x800		1100x660x450		
	1550x800		1450x660x450		
<b>Ванна котломоечная ВК-2</b>	1500x800	1550x700	700x660x450	700x500x400	<b>2</b>
	1600x800		750x660x450		
	1700x800		800x660x450		
	1800x800		850x660x450		
<b>Ванна котломоечная ВК-3</b>	2200x800		700x660x450		<b>3</b>
	2300x800		730x660x450		
<b>Ванна моечная МОПовая</b>	400x400		300x300x200		
	500x500		400x400x200		
	600x600		500x500x200		
<b>Ванна для груминга</b>	1500x650		1500x650x800		<b>1</b>

### **3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

1. Мойка 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации- 1 шт.

### **4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

1. Добившись, горизонтальности установки ванны, зафиксировать положение опорных ножек с помощью контргайки.
2. После установки ванны необходимо произвести его санитарную обработку с помощью стандартных средств очистки.

### **5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОД**

1. Обслуживание изделия заключается в периодической подтяжке крепежа и выверке изделия при перестановке его на новое рабочее место.
2. Прежде чем начать пользоваться нейтральным оборудованием, рабочие поверхности следует вымыть теплой мыльной водой, после чего ополоснуть чистой водой и вытереть насухо. Мыть изделия рекомендуется сразу после использования, не допуская засыхания грязи и остатков пищи. Не используйте для чистки абразивные материалы (твердые мелкозернистые вещества) и жесткие губки, т.е предметы или материалы, которые могут поцарапать поверхность. Чистящие средства, содержащие песок, кислоты и хлориды, также испортят нержавеющую сталь.

Не следует использовать предметы и оборудование из железа или обычной стали совместно с изделиями из нержавеющей стали, т.к. любые механические повреждения разрушат оксидную пленку и нержавеющая сталь может подвергаться коррозии.

Мягкая салфетка и мыльный раствор прекрасно очистит нержавеющую сталь. Стойкие, и старые затвердевшие загрязнения следует предварительно размочить, после чего протереть сухой салфеткой. Жир можно отмыть при помощи теплой воды с небольшим количеством специального средства.

Средства по уходу за нержавеющей сталью:

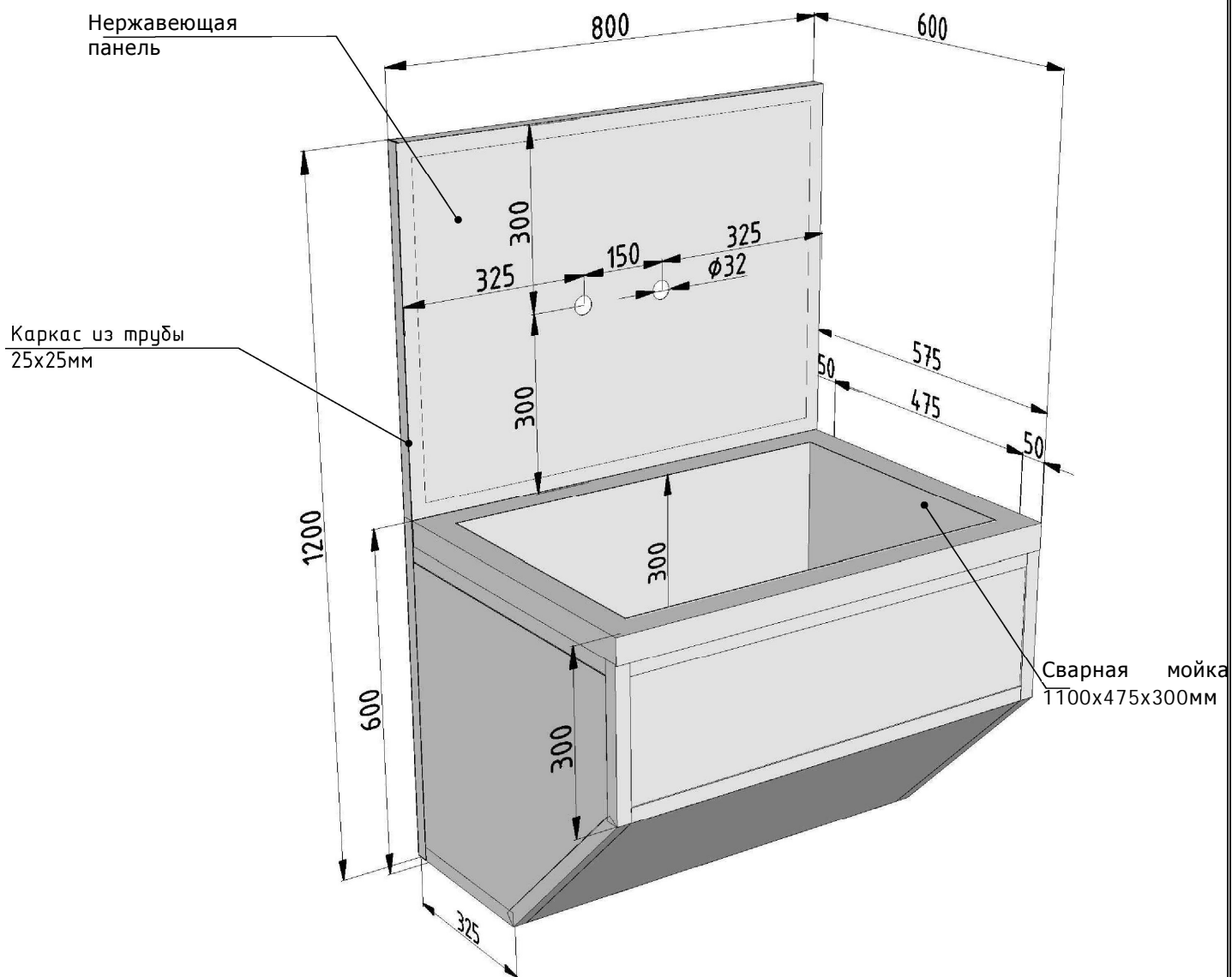
- «Domax» изготовитель «Domal» Германия — средство для чистки и полировки нержавеющей стали;
- «Kochfeld» изготовитель «Delta Pronatura» Германия — очищает и создает силиконовую защитную пленку;
- «Top house» изготовитель «Domal» Германия — средство очищает и защищает стальную поверхность;
- «Блеск стали» изготовитель ООО «Химбытконтраст» (Россия) — средство чистит и защищает поверхности из нержавеющей стали;
- «Шуманит» изготовитель «Bagi ltd» (Израиль) — эффективный жирорастворитель.

3. Причины возникновения повреждений ванны моечной.

Повреждение	Возможные причины	Требуемое действие.
Деформация моечной секции, нарушение герметичности сварного шва.	Небрежная укладка в моечное отделение посуды и инвентаря предназначенного для мойки. При укладке посуды для замачивания регулярно допускается перегрузка ванны посудой.	При укладке в моечную секцию посуды и инвентаря для мойки, не допускать их падения в ванну. Не допускать перегрузку моечной секции посудой.
Покачивание ванны во время работы.	Неправильная установка ванны, неровный пол.	При установке ванны отрегулировать винтовые опоры.

*Несоблюдение перечисленных выше правил неизбежно приведет к преждевременному появлению на поверхностях изделий царапин и следов окисления и выходу изделия из строя.*

6. СХЕМА СБОРКИ МОЙКИ МХ-1 (поставляемой в разобранном виде)



Мойка МХ-1, 800x600x1200мм



Сборка:

1. Распаковать упаковку, моечное отделение (1) положить на сборочный стол.
2. Приложить стойки (2) к углам и борту моечного отделения и закрепить саморезами. Рис. А.
3. С помощью болтовых соединений закрепить к стойкам (2) фронтальные уголки верхней «обвязки», имеющие по одному удлиненно - продолговатому отверстию на концах (3) Рис. D
- 3.1. Закрепить усиление (4) дна моечного отделения к фронтальным уголкам верхней «обвязки» (3) Рис. D (если усиление предусмотрено в комплекте поставки по конструктиву).
4. Закрепить к стойкам (2) боковые уголки верхней «обвязки», имеющие по одному удлиненно - продолговатому отверстию на концах (3) Рис. D
5. Закрепить с помощью болтовых соединений нижнюю «обвязку»  
  
(из уголков имеющих по два удлиненно-продолговатых отверстия на концах и уголков усиления (6)) к стойкам (2). Рис С.
6. Произвести окончательную затяжку всех болтовых соединений, используя для этого два ключа, при этом плотно поджимая верхнюю обвязку и усиление к дну моечного отделения.
7. Добившись горизонтальности установки ванны при помощи регулируемых опор (7), зафиксировать положение с помощью контргайки.
8. После сборки ванны произвести санитарную обработку.

***\*Если после сборки ванна будет иметь перекосы, не правильно будут отрегулированы опоры, то снижается срок эксплуатации изделия, в связи с чем при нагрузках будут возникать потрескивания сварных швов моечного отделения.***

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия «Ванна моечная» в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.
- 7.2. Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.
- 7.3. Обмен и возврат изделия ненадлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:
  - наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
  - наличие платежного документа;
  - изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений;
  - не производился не санкционированный ремонт.
- 7.4. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня выпуска.
- 7.5. В течение гарантийного срока предприятие производит гарантийный ремонт.

<b>Предприятие-изготовитель:</b>					<b>Заказ №</b>			
Наименование продукции: <b>Ванна</b> <b>моечная</b> <input type="checkbox"/> <b>ВМЛ</b> <input type="checkbox"/> <b>ВМН</b> <input type="checkbox"/> <b>ВМП</b> <input type="checkbox"/> <b>ВМБ</b> <input type="checkbox"/> <b>ВМЭ</b>					Кол-во секций <input type="checkbox"/> - 1 <input type="checkbox"/> - 2 <input type="checkbox"/> - 3 <input type="checkbox"/> - _	Размер, ШхГхВ 0х    0х <input type="checkbox"/> 860		
Мойка <input type="checkbox"/> <b>сварная</b> <input type="checkbox"/> <b>цельнотянутая</b>		Размер моечного отделения X        X <input type="checkbox"/> 300						
Дополнительно <input type="checkbox"/> <b>борт</b> <input type="checkbox"/> <b>отверстие под смеситель</b>		<input type="checkbox"/> <b>оцинк. сталь</b> <input type="checkbox"/> <b>окрашен. сталь</b> <input type="checkbox"/> <b>нерж. сталь</b>						
Каркас <input type="checkbox"/> <b>профиль</b> <input type="checkbox"/> <b>разборный</b> <input type="checkbox"/> <b>труба</b> <input type="checkbox"/> <b>сварной</b>								
Гарантийный срок 12 месяцев		Дата изготовления		Отметка ОТК				
Гарантийный срок 12 месяцев		Дата изготовления		Отметка ОТК				
Примечание								
<b>ТД ЮНИОН</b> г.Екатеринбург, пер.Промышленный, 8А тел.: +7 (343) 206-37-03 e-mail: u-nion@u-nion.ru www.u-nion.ru								